

激光焊接翅片管设备**激光焊接不锈钢翅片管**

我公司专业生产各类翅片管设备和换热产品，螺旋翅片管激光焊接机采用美国先进的绕技术结合国内一流的激光焊接设备，主要生产钢管外径 19-32mm，偏厚 0.4~1mm，片距 2-5mm 的不锈钢翅片管，焊接率达到 100%

激光焊接原理

激光焊接是将高强度的激光束辐射至金属表面，通过激光与金属的相互作用，金属吸收激光转化为热能使金属熔化后冷却结晶形成焊接。

激光焊接不锈钢翅片管的优点

- 1.自动化程度高，全自动翅片激光焊接机可实现一次性好接完成，同步统片使翅片和钢管深度熔接。
- 2.激光好接牢固度高，结合力高。激光焊接乃冶金结合，焊接强度 600MPa 以上、
- 3.激光焊接机精度高，焊接一根 8 米长的翅片管重复精度可达到 0.05mm。
- 4.激光焊接不锈钢翅片管采用激光焊接，传热系数可大幅度提高。
- 5.激光焊接不锈钢翅片管片距可 $\leq 2.5\text{mm}$ ，散热面积比高频好接管(片距 $\geq 4.5\text{mm}$)增加近 50%，大大减少了管子材料，同时减小了换热器的体积。

激光焊接翅片管设备参数：

型号: SJ-700

原理：脉冲

电流：交流

用途：焊接

最大平均功率：750W

最大激光功率：700W

激光焊接深度：0.1-1mm，

焦斑直径：0.1-2.0mm

连击时激光焊接频率：1-300Hz